



# PEP-50

### PRENSA EXTRUSORA PESADA

Producción	70 Kg/h (Cortador)---35 Kg/h (Codo)
Capacidad Batea	16 Kg
Tiempo de mezclado	10 min.
Peso total vacía/ máxima capacidad	400 Kg /416 Kg
Ancho/ Largo/ Alto	730 / 1210 / 1440 mm
Características	<ul style="list-style-type: none"> <li>*Moldes de bronce de 120 mm de diámetro intercambiables</li> <li>*Batea amasadora de construcción integra en acero AISI 304</li> <li>*Extrusión de fideos cortos mediante dispositivo frontal de corte regulable y largos mediante codo.</li> <li>*Forzador de aire semi-industrial</li> <li>*Gusano extrusor y paletas mezcladoras desmontables para limpieza y mantenimiento.</li> </ul>
Condiciones de suelo	Posicionar la máquina en piso firme, con un buen grado de nivelación. Lograr un buen apoyo de las patas para evitar vibraciones y ruidos indeseados.
Normativa Local	Las instalaciones eléctricas en la maquina cumple con la normativa local para su uso e instalación en máquina de su tipo establecidas para la República Argentina, caso de otros países refiérase a las especificaciones Eléctricas en este documento

### PRENSA EXTRUSORA PESADA

Condición y Ambiente de Trabajo	Lugar fresco y ventilado, libre de humedades y cualquier agente corrosivo. NO APTA para su uso continuo en intemperies
Potencia de Motor	(Gral.) 4.0 HP - 1500 R.P.M /S=4081 VA/ $\cos\phi=0,85$ (Cort.) 0.125 HP - 1500 R.P.M/S=217.2 VA/ $\cos\phi=0,68$
Consumo eléctrico	3.1 Kw/h
Alimentación Eléctrica	220V Monofásica(Mediante variador eléctrico) o 380v Trifásica
Conexión a la Red Eléctrica	Ficha de 10A o 16A según corresponda
Trasmisión	Motor reductor, acoplado a eje mezclador, transmisión de movimiento hacia sin fin mediante cadena doble 5/8" norma BS-10.
Estructura & Chasis	Chasis de acero AISI 304
Posición Arancelaria	84.38.10.00

### DIMENSIONES DE EMBALAJE ( $\pm 10$ mm)

Ancho	845 mm
Largo	1400 mm
Alto	1670 mm

